

## Handstrahlkabine MS 150 S



### Anlagentyp

Handstrahlkabine im Injektorstrahlverfahren

### Anwendungsgebiete

Reinigung, Entrostung, Aufrauung und Mattierung

### Anlagenkomponenten

- **Kabinengehäuse**  
mit Durchgriffen, Fenster und seitlicher Türe, zur Aufnahme/Bearbeitung der Werkstücke
- **Strahlpistole**  
mit Strahlschlauch, Betätigung mittels Fußschalter
- **Entstauber**  
mit Ventilator und Staubtopf, zur Erzeugung und Reinigung des Rücksaug-Luftstroms
- **Wartungseinheit**  
zur Regelung des Strahlendrucks

### Technische Daten

Strahlverfahren	Injektorstrahlen
Strahlpistole	54 cfm
Maximaldauer Strahlzyklus	kontinuierlich
Luftbedarf (bei 6,3 bar)	1,6 m <sup>3</sup> /min
Energiebedarf	0,55 kW (16 A)
Lackierung	RAL 9002, 5015
Außenabmessungen (B/T/H)	1540/1560/2000 mm
Kabineninnenraum (B/T/H)	1500/1395/940 mm
Powerpack (B/T/H)	–
Strahlmittelkörnungen	empfohlen:
- metallisch	0,2 – 1,0 mm
- nicht-metallisch	0,1 – 0,7 mm
Strahlmitteldurchsatz	bei 6 bar:
- metallisch	bis 3,0 kg/min
- nicht-metallisch	bis 2,7 kg/min
Strahlmittelfassungsvermögen	
- metallisch	75 kg
- nicht-metallisch	40 kg
Filterfläche	21 m <sup>2</sup>
Abscheidegrad	> 99,9 %
Leergewicht	1050 kg

### Optionen

herausnehmbarer Drehteller	Ø 400 mm, 50 kg
eingebauter Drehteller	Ø 1200 mm, 250 kg
herausfahrbare Drehteller	Ø 1200 mm, 250 kg
herausfahrbare Beladetisch	1170 x 1160 mm, 250 kg
Verschleißschutz für Kabine	Gummivorhänge
Verschleißschutz für Fenster	Drahtgeflecht
seitliche Steckblende	250 x 250 mm
Strahlpistole	36 cfm
Hochleistungsabscheider	3,6 m <sup>3</sup> /min (R ¾")

### Anmerkungen

Sowohl die zum Strahlen verwendete Druckluft als auch die zu strahlende Oberfläche müssen trocken und sauber, d.h. frei sein von Wasser, Öl und Fett.